

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00033.2021.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Bergische Schmiede Kremser GmbH

**Birker Weg 5
42899 Remscheid
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3
8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Sascha Kremser, SFM

geb. am: 21.12.1972

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

02.05.2012

Gültigkeitsdauer

01.05.2024

Bemerkungen

-

Ausstellungsort/-datum

Köln, 31.05.2021
Tewes/ZA



A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Makowka'.

Makowka
Leiter der
Prüfstelle